

**CONCURSUL DE OCUPARE A POSTURILOR DIDACTICE/ CATEDRELOR DECLARATE
VACANTE/ REZERVATE ÎN ÎNVĂȚĂMÂNTUL PREUNIVERSITAR
14 iulie 2010**

Proba scrisă la Confecții piele – maiștri instructori

Varianta 2

BAREM DE EVALUARE ȘI DE NOTARE

Nu se acordă punctaje intermediare, altele decât cele precizate explicit prin barem. Nu se acordă fracțiuni de punct.

Se punctează oricare alte formulări/ modalități de rezolvare corectă a cerințelor.

Se acordă 10 puncte din oficiu. Nota finală se calculează prin împărțirea punctajului total acordat pentru lucrare la 10.

SUBIECTUL I

(30 de puncte)

1. 10 puncte

a. 2p

- permeabilitatea la vapori de apă
- permeabilitatea la aer

Pentru fiecare răspuns corect, din enumerarea de mai sus, se acordă câte 1p.; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia 0p.

b.8p

Definiții:

Permeabilitatea la vapori de apă este proprietatea pielii de a lăsa să treacă prin ea vaporii de apă, dintr-un mediu cu umiditate mai mare într-un mediu cu umiditate mai mică a aerului .

Pentru răspuns corect și complet, se acordă 4p. ; pentru răspuns parțial corect sau incomplet se acordă 2p. ; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia 0p.

Permeabilitatea la aer este proprietatea pielii de a lăsa să treacă prin ea aerul , dintr-un mediu cu presiune mai mare într-un mediu cu presiune mai mică .

Pentru răspuns corect și complet, se acordă 4p. ; pentru răspuns parțial corect sau incomplet se acordă 2p. ; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia 0p.

2. 10 puncte

a.5p

Componente ale amestecului:

- cauciuc natural, sintetic, regenerat
- substanțe active
- plastifianți
- materiale de umplere
- antioxidanți
- agenți de vulcanizare
- acceleratori de vulcanizare
- pigmenți
- agenți porogeni

Pentru oricare 5 (cinci) răspunsuri corecte, din enumerarea de mai sus, se acordă câte 1p.; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia 0p.

b. 5p

Sortimente:

Duroflex, durocol, microdur, cauciuc translucid, cauciuc microporos, cauciuc termoplastic

Pentru oricare 5 (cinci) răspunsuri corecte, din enumerarea de mai sus, se acordă câte 1p.; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia 0p.

3.10 puncte

a.3p

Operațiile ce se execută la modelarea copiativă:

- | | |
|--|----|
| - copierea calapodului și obținerea copiei medii | 1p |
| - obținerea desenului de bază pe baza copiei medii | 1p |
| - detalierea pieselor de fețe și căptușeală după desenul de bază | 1p |

Pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia : 0p

b.7p

Etapele copierii suprafeței calapodului:

- | | |
|---|----|
| - mularea pe calapod a unei suprafețe de material adecvat | 1p |
|---|----|

Pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia : 0p

- | | |
|---|----|
| - însemnarea liniilor mediane, a muchiei platformei, a muchiei inferioare a brânțului și a liniei degetelor | 4p |
|---|----|

Pentru indicarea fiecărei linii însemnate se acordă câte 1p. Pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia : 0p

Materiale pentru copiere 2p

- hârtie
- pânză
- material împâslit (nețesut)
- folie de material plastic

Pentru indicarea oricăror două materiale din cele enumerate se acordă câte 1p. Pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia : 0p

SUBIECTUL II

(30 de puncte)

a. 8p

Unelte

- cuțitul de croit
- tiparele
- piatra sau pila de ascuțit
- acul pentru însemnat

Pentru indicarea corectă a fiecărei unelte se acordă câte 2p. pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia 0p.

b. 16p

Descriere etapelor:

- ◆ Pregătirea pentru croire

8p

-Se întinde pielea pe butuc.

-Se analizează atât fața cât și dosul pielii pentru depistarea defectelor. Eventualele defecte se însemnează cu cretă.

-Pielea se întinde în toate direcțiile pentru a observa alungirea acesteia și pentru a scoate mai bine în evidență defectele.

-Se așează tiparul pe material, urmărindu-se ocolirea defectelor, respectarea regulilor de poziționare, așezarea cât mai economică a tiparelor (să rezulte deșeuri cât mai mici).

- ◆ Tăierea propriu-zisă a pieselor

8p

-Tiparul se apasă uniform pe material cu mâna stângă.

-Pentru tăierea pieselor muncitorul conduce cuțitul pe conturul tiparului. Operația se începe dintr-un colț al tiparului și se continuă, pe acea latură până la celălalt colț când se întrerupe.

-Se schimbă poziția cuțitului și se continuă tăierea pe latura necroită, în sens invers.

-În timpul lucrului, muncitorul ține strâns mânerul cuțitului cu mâna dreaptă, iar degetul arătător se așează aproape de nivelul pielii, apăsând pe muchia cuțitului. Față de marginea tiparului și suprafața pielii, lama cuțitului trebuie să facă un unghi de 90 °.

Pentru descrierea corectă și completă a fiecăreia dintre etape se acordă câte 8p. Pentru răspuns parțial corect sau incomplet se acordă 4p. Pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia : 0p.

c. 6p

Condiții de calitate:

- piesele să aibă contur întreg
- tăieturi drepte
- tăieturi curate (să nu prezinte fibre pe margini)
- piesele să nu prezinte defecte
- conturul piesei să coincidă cu al tiparului
- numărul pieselor croite să corespundă sarcinii de lucru
- tiparele folosite corespund cu modelul dat

Pentru indicarea corectă a oricăror 3 condiții de calitate se acordă câte 2p. Pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia 0p.

SUBIECTUL III

(30 de puncte)

- definiția celor două categorii de metode 6p.
- clasificarea celor două categorii de metode 6p.
- descrierea celor două categorii de metode 6p.
- prezentarea comparativă a avantajelor celor două categorii de metode, cu exemple adecvate disciplinei de concurs 6p.
- prezentarea comparativă a dezavantajelor celor două categorii de metode, cu exemple adecvate disciplinei de concurs 6p.

Notă:

1. În situația în care candidatul prezintă avantajele, respectiv dezavantajele celor două categorii de metode fără a da exemple adecvate disciplinei de concurs se acordă câte 4 puncte din cele 6 puncte posibile.
2. Se punctează oricare modalitate corectă de răspuns: fie comparația între cele două categorii de metode, fie comparația între oricare două metode, câte una din fiecare categorie.